

PLANTA
MUNICIPAL
PARA TRATAMIENTO DE
AGUA POTABLE



¿QUIÉNES SOMOS?



SOMOS UNA EMPRESA CON 35 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES, OFRECEMOS SERVICIOS INTEGRALES QUE INCLUYE TECNOLOGÍA PROPIA, DISEÑO E INGENIERÍA, FABRICACIÓN, MANTENIMIENTO Y UNA AMPLIA RED COMERCIAL.

**RESOLVEMOS PROBLEMAS ESPECÍFICOS CON ENFOQUE CIENTÍFICO
GENERANDO CONOCIMIENTOS TÉCNICOS Y VALIDÁNDOLO EN
CASOS REALES, EN UN PROCESO DE MEJORA CONTINUA.**



SERVICIOS OFRECIDOS POR NUESTRA EMPRESA

SYNERTECH cuenta con una experiencia de mas de 35 Años en el diseño y Fabricación de plantas de Tratamiento de agua, Somos una empresa con una robusta estructura de servicios hacia nuestros clientes que permitirán garantizar el éxito total de cada proyectos ofreciendo la mejor atención y acompañamiento en cada servicio requerido.



Pruebas de laboratorio



Diseño y consultoría de
Proyectos



Fabricación



Instalación y Puesta en
Marcha



Servicio de
Mantenimiento



Servicio posventa

¿Que es la PLANTA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE?

LA PLANTA MUNICIPAL DE TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE es una solución compacta contenerizada, diseñada como una unidad modular tipo paquete. Integra de manera eficiente tratamientos secundarios y terciarios en un solo sistema. Incorpora un proceso biológico SBR (Secuencial Batch Reactor) de alto rendimiento, junto con un pos-tratamiento que incluye clarificación ascendente, filtración y desinfección. Todo esto se encuentra dentro de nuestra planta municipal, diseñada para ser instalada de forma armoniosa en le entorno.



Ofrecemos los más altos estándares en la depuración de aguas residuales, con **CALIDAD Y RESULTADOS 100% GARANTIZADOS**.
Nuestras soluciones se complementan con sistemas de soportes biológicos, lo que nos permite ofrecer a nuestros clientes los sistemas contenerizados más compactos del mercado para el tratamiento de aguas residuales. Además, nuestra planta para el tratamiento de aguas residuales permite **LA REUTILIZACIÓN DEL AGUA**.



**RÁPIDO RETORNO DE
INVERSIÓN**

SIMPLE | RÁPIDO | ECONÓMICO

LOS ORÍGENES DE LA PLANTA MUNICIPAL

LA PLANTA MUNICIPAL PARA EL TRATAMIENTO DE AGUA POTABLE representa el futuro gracias a una intensa dedicación a la investigación, el desarrollo y la innovación, respaldada por años de experiencia en el sector. Colaboramos estrechamente con expertos en ingeniería de primer nivel. Nuestra amplia trayectoria en proyectos de ingeniería, junto con las avanzadas tecnologías desarrolladas por nuestro equipo altamente especializado, ha permitido la creación de las plantas compactas **MUNICIPALES**.

¿PORQUE ELEGIR NUESTRA PLANTA?

- Instalación rápida
- Facilidad implementación
- No requiere permiso de construcción
- Facilidad de exportación
- Impermeabilidad garantizada
- Esperanza de vida de mas de 25 años



Desarrollamos plantas contenerizadas Plug & Play, completamente automatizadas, utilizando nuestra propia tecnología. Estas plantas ofrecen menores costos operativos y de inversión, y a diferencia de las tecnologías de membranas, no generan rechazos concentrados.

UNA PLANTA PLUG & PLAY

La PLANTA MAX MODULAR es un sistema modular y completamente **100% PLUG & PLAY**. Cada módulo está disponible de 2 a 12 metros, lo que facilita su transporte y reduce los costos logísticos. Gracias a su diseño modular, la instalación es extremadamente sencilla y no requiere más obra civil que la colocación de una placa de concreto. Una vez en el sitio, solo necesita descargar el módulo, conectar las tuberías y el suministro eléctrico, y su planta estará lista para operar. Estos módulos son totalmente autónomos, eliminando la necesidad de contratar técnicos especializados. Su operación es muy simple, requiriendo solo a una persona con un entrenamiento básico. Además, cada MAX MODULAR se adapta automáticamente a los cambios en los caudales de entrada, brindando flexibilidad y eficiencia en el tratamiento.



MODULAR

Para obtener un tratamiento adaptable a cada situación, se puede aumentar la capacidad de la instalación conectando uno o varios BioBox en paralelo.



ADAPTABLE

Puede utilizarse como solución de tratamiento principal o como complemento a una instalación existente.



PERSONALIZABLE

Adaptamos la PLANTA MUNICIPAL a sus necesidades equipos opcionales integrados automatización, PLC, energía solar, accesorio de iluminación, cámaras de seguridad, etc.

30
DÍAS EN
TIEMPOS DE
FABRICACIÓN



Nuestras VENTAJAS

- El Costo mas barato del mercado.
- Nuestra tecnología no genera rechazos concentrados difíciles de gestionar.
- Brindamos soluciones rápidas para necesidades urgentes.
- Simplificamos el tratamiento de aguas complejas.
- Agua 100% Reutilizable Triple AAA.
- Ajustado Para Todo tipo de Transporte.
- Proceso Biológico y Físicoquímico.
- Durabilidad y Fiabilidad.
- Fácil de Operar.
- Fácil de Transportar.
- Sin Olores ni Ruidos.
- Cumple con Normativas Ambientales.
- Innovamos Continuamente.
- Garantía Sin Preocupaciones.
- Menor Consumo Energético.
- Efluente Más limpio.
- Sencillo de Mantenimiento.
- Fácil Instalación.



IMPLEMENTACIÓN DE PANEL SOLAR SOBRE LA PLANTA MUNICIPAL PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS POTABLE.

LOS BENEFICIOS DE LA PLANTA MUNICIPAL.

Con la PLANTA MUNICIPAL proponemos un enfoque disruptivo frente a las soluciones compactas tradicionales, superando las limitaciones comunes en estas tecnologías. Nuestro sistema aborda problemas como los altos costos operativos y la gestión compleja de rechazos de contaminantes concentrados, que suelen ser difíciles de tratar con métodos convencionales. Al innovar en el diseño y la tecnología, PLANTA MUNICIPAL ofrece un tratamiento más eficiente y económico, resolviendo los desafíos que las soluciones compactas clásicas no pueden afrontar de manera efectiva.



SOMOS UNA EMPRESA CON **35 AÑOS** DE EXPERIENCIA EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES, OFRECEMOS SERVICIOS INTEGRALES QUE INCLUYE TECNOLOGÍA PROPIA, DISEÑO E INGENIERÍA, FABRICACIÓN, MANTENIMIENTO Y UNA AMPLIA RED COMERCIAL.



DESPLIEGUE EFICIENTE

Optimizamos los tiempos de ejecución y puesta en marcha, permitiendo una implementación rápida. Esto no solo reduce los costos de inversión totales, sino que también elimina la necesidad de obras civiles.



OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO

Nuestras tecnologías propias están diseñadas para ocupar una superficie significativamente menor que otras disponibles en el mercado. Esta característica no solo reduce los costos operativos, sino también los costos de inversión asociados.



MÁS DE 35 AÑOS DE EXPERIENCIA

Nuestra vasta experiencia como fabricantes nos permite estandarizar todos nuestros productos con el máximo detalle, abarcando desde la fabricación hasta el transporte, la instalación y el mantenimiento.



MENOR CONSUMO ENERGÉTICO

Hasta un 50% menos que otros sistemas. Permite un tratamiento de aguas residuales con un resultado de alta calidad, con todas las ventajas de autonomía y bajos costos de funcionamiento.



TECNOLOGÍA SOSTENIBLE Y PATENTADA

Ofrecemos tecnologías avanzadas accesibles para todo tipo de empresas, anteriormente disponibles solo para grandes plantas e inversores. Nuestros procesos son limpios y seguros para el medio ambiente, con opciones de energía solar.



PLANTAS PLUG & PLAY AL 100%

Nuestras plantas llegan pre-montadas y totalmente terminadas, listas para su puesta en marcha. Logramos tiempos de instalación record, completando el proceso en solo un día.

PLANTA MUNICIPAL PARA TRATAMIENTO DE AGUAS POTABLE INSTALADA EN UNA EMPRESA.



APLICACIONES DE LA PLANTA DE LA MUNICIPAL

Nuestra planta de tratamiento de aguas residuales tipo paquete, compacta y contenerizada, es la más eficiente del mercado. Ofrece un rendimiento de alta calidad, sin generar ruido ni malos olores, y con un consumo energético muy bajo. Su diseño modular permite tratar aguas residuales de 3,500 personas en adelante, con la opción de añadir fácilmente dos o más módulos para aumentar la capacidad de tratamiento según las necesidades.

- Viviendas Habitacionales
- Casas de Vacaciones
- Centros de Visitantes
- Conjuntos Campestres
- Hotelería / Turismo
- Clubes y Colegios
- Industria Alimenticia
- Campamentos Míneros
- Clínicas y Hospitales
- Poblaciones Descentralizadas
- Edificios de Oficinas





Cumplimiento total de **NORMATIVAS** ambientales

Nuestro compromiso es con el medio ambiente. El agua tratada cumple con las normativas ambientales internacionales, asegurando su calidad y evitando multas o sanciones. Gracias a su alto nivel de purificación, el efluente puede ser vertido en cuerpos de agua superficiales o reutilizado para riego de zonas verdes. Además, nuestra planta ha sido diseñada y homologada para cumplir las normativas ambientales específicas de cada país, garantizando su adecuación en diferentes entornos.

**Cumple con lo requerido por las
normativas Ambientales
INTERNACIONAL**



NORMATIVAS AMBIENTALES INTERNACIONALES

| PAÍS | NORMATIVA |
|---|---|
|  COLOMBIA | Resolución 0631 de 2015 - Regula los vertimientos puntuales o difusos de aguas residuales |
|  ECUADOR | Resolución ANA-SE-2021-0357 - Reglamento de vertimientos y emisiones de descargas al ambiente |
|  PERÚ | Resolución Jefatural N° 027-2017-ANA - Aprueba la Norma de Vertido para Aguas Residuales |
|  CHILE | Decreto Supremo N° 90 de 2000 - Reglamento sobre normas secundarias de calidad ambiental para la protección de las aguas continentales superficiales |
|  BOLIVIA | Decreto Supremo N° 24176 - Aprueba el Reglamento de Prevención y Control de la Contaminación Ambiental por Aguas Residuales |
|  PÁNAMA | Decreto Ejecutivo No. 75 de 2014 - Regula la calidad de los vertidos de aguas residuales |
|  NICARAGUA | Reglamento de Disposición de Aguas Residuales (Decreto No. 56-2010) |
|  GUATEMALA | Reglamento para el Control de la Contaminación Hídrica |
|  MÉXICO | La NOM-001-SEMARNAT-2021 será de observancia obligatoria para los responsables de las descargas de aguas residuales en cualquier tipo de cuerpo receptor propiedad de la Nación |
|  R.DOMINICANA | Reglamento para el Vertido de Aguas Residuales (Decreto N° 40) |

NORMATIVAS AMBIENTALES ESTADOS UNIDOS

| ESTADO | NORMATIVA ESTATAL |
|--|---|
|  TEXAS | Ley de Control de Descargas de Aguas Residuales (Texas Water Code) |
|  CALIFORNIA | Ley de Descargas de Contaminantes (California Clean Water Act) |
|  FLORIDA | Ley de Protección de Aguas Subterráneas y Superficiales (Florida Water Resources Act) |
|  VIRGINIA | Ley de Control de Vertimiento de Virginia (Virginia Discharge Control Act) |
|  OKLAHOMA | Ley de Protección del Agua de Oklahoma (Oklahoma Water Protection Act) |
|  GEORGIA | Ley de Agua Limpia de Georgia (Georgia Clean Water Act) |
|  MASSACHUSETTS | Ley de Protección del Agua de Massachusetts (Massachusetts Water Protection Act) |
|  ARIZONA | Ley de Control de Vertimiento de Arizona (Arizona Discharge Control Act) |
|  COLORADO | Ley de Calidad del Agua de Colorado (Colorado Water Quality Control Act) |
|  NUEVO MEXICO | Ley de Calidad del Agua de Nuevo México (New Mexico Water Quality Act) |
|  LUCIANA | Ley de Calidad del Agua de Luisiana (Louisiana Water Quality Act) |
|  WASHINGTON | Ley de Protección del Agua de Washington (Washington Water Protection Act) |
|  NEW YORK | Ley de Protección de Aguas Subterráneas y Superficiales (New York State Environmental Conservation Law) |



Etapas de Tratamiento

1

CRIBADO

El tamizado, o cribado es la etapa en la que se remueven objetos grandes que provienen en el agua residual y que pueden interferir con el funcionamiento de los equipos

2

Homogenización

La homogenización consiste en mezclar las aguas residuales para evitar la sedimentación, la estratificación y la aparición de olores.

3

Nitrificación y Desnitrificación

La nitrificación, reduce la demanda de oxígeno del amoníaco mediante su conversión a nitrato. La desnitrificación, el nitrato se convierte en un producto gaseoso que es eliminado.

4

Clarificación

La clarificación del agua es un procedimiento que precisamente remueve la turbiedad y el color del agua eliminando las partículas finas presentes en el líquido.

5

Filtración desinfección

Radiación ultravioleta para la eliminación de olores causados por los gases generados dentro de los procesos biológicos aeróbicos y anaeróbicos en el tratamiento de aguas residuales.

PLANTA MUNICIPAL PARA AGUA POTABLE



TECNOLOGÍAS QUE OFRECEMOS

PRETRATAMIENTO

- Reja Manual.
- Reja Circular.
- Tamiz Estático.
- Tamiz Rotativo.
- Tamiz Tornillo.
- Tamiz de Estación de Bombeo.
- Cesta de Cribado.
- Rejas de Captación Coanda.
- Estaciones de Bombeo.
- Canal compacto de cribado.
- Tornillos Transportador Helicoidal.
- Tornillo Prensa de Lodos.
- Sistema de Desarenado
- Balsas de Captación.

PRIMARIO

- Clarificador de Contaminantes Específicos.
- Decantador de Placa Inclinada.
- Sistema de Flotación (DAF).
- Sistema de Flotación (CAF).
- Desnatador Separador de Grasas y Aceites.
- Separador de Hidrocarburos.
- Banda Separadora de Grasas y Aceites.
- Skimmer (Barredor de Grasas y Aceites).
- Floculadores.
- Mezcladores Estáticos.
- Dosificación Química.

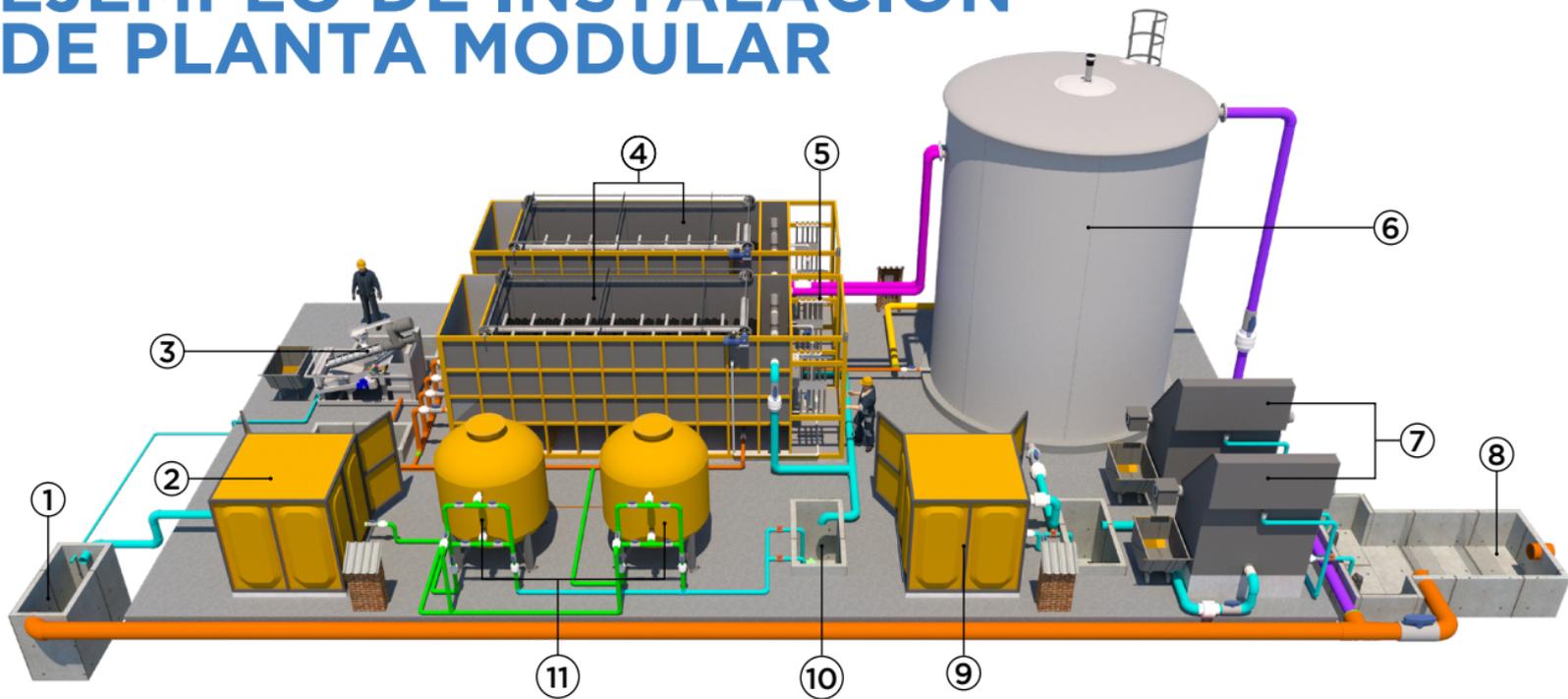
SECUNDARIO

- **Planta Compacta Contenerizada:**
 - SBR.
 - MBBR.
 - IFAS.
 - PERCOLADOR.
 - FBR.
 - MEZCLADOR HIPERBÓLICO.
- **Bloques Biológicos Modulares en Concreto.**
 - SBR.
 - MBBR.
 - IFAS.
 - PERCOLADOR.
 - FBR.
 - MEZCLADOR HIPERBÓLICO.

TERCIARIA

- Oxidación Avanzada.
- Planta Compacta de Tratamiento Terciario.
- Filtros de Sílice.
- Filtros Multimedia.
- Lámparas de Desinfección Ultravioleta.
- Desinfección por Cloración.
- Membrana de Ultra filtración.
- Membrana de Ósmosis inversa.

EJEMPLO DE INSTALACION DE PLANTA MODULAR



1. SALIDA DE AGUA TRATADA.
2. PLANTA DE REMEDIACIÓN TERCIARIA ACUABOX.
3. TORNILLO PRENSA DE LODOS.
4. SISTEMA DE FLOTACIÓN DAF.
5. PROCESOS DE OXIDACIÓN AVANZADA.
6. REACTOR BIOLÓGICO SBR

7. TAMIZ ESTÁTICO.
8. TANQUILLA DE BOMBEO.
9. SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN QUÍMICA
10. ESTACION DE BOMBEO.
11. FILTRO MULTIMEDIA.

SYNERTECH

COMPROMETIDOS CON LAS MEJORES TECNOLOGIAS

En Synertech, ofrecemos soluciones de tratamiento de aguas impulsadas por la última tecnología. Nuestro enfoque se centra en integrar innovación, eficiencia y sostenibilidad, asegurando la máxima calidad en cada proyecto. Nos comprometemos a utilizar tecnología avanzada para satisfacer las necesidades de nuestros clientes y proteger el medio ambiente.

INNOVACIÓN

SOSTENIBILIDAD

CONFIABILIDAD



SISTEMA OPERATIVO BIOLÓGICO MBBR

(MOVING BED BIOFILM REACTOR)

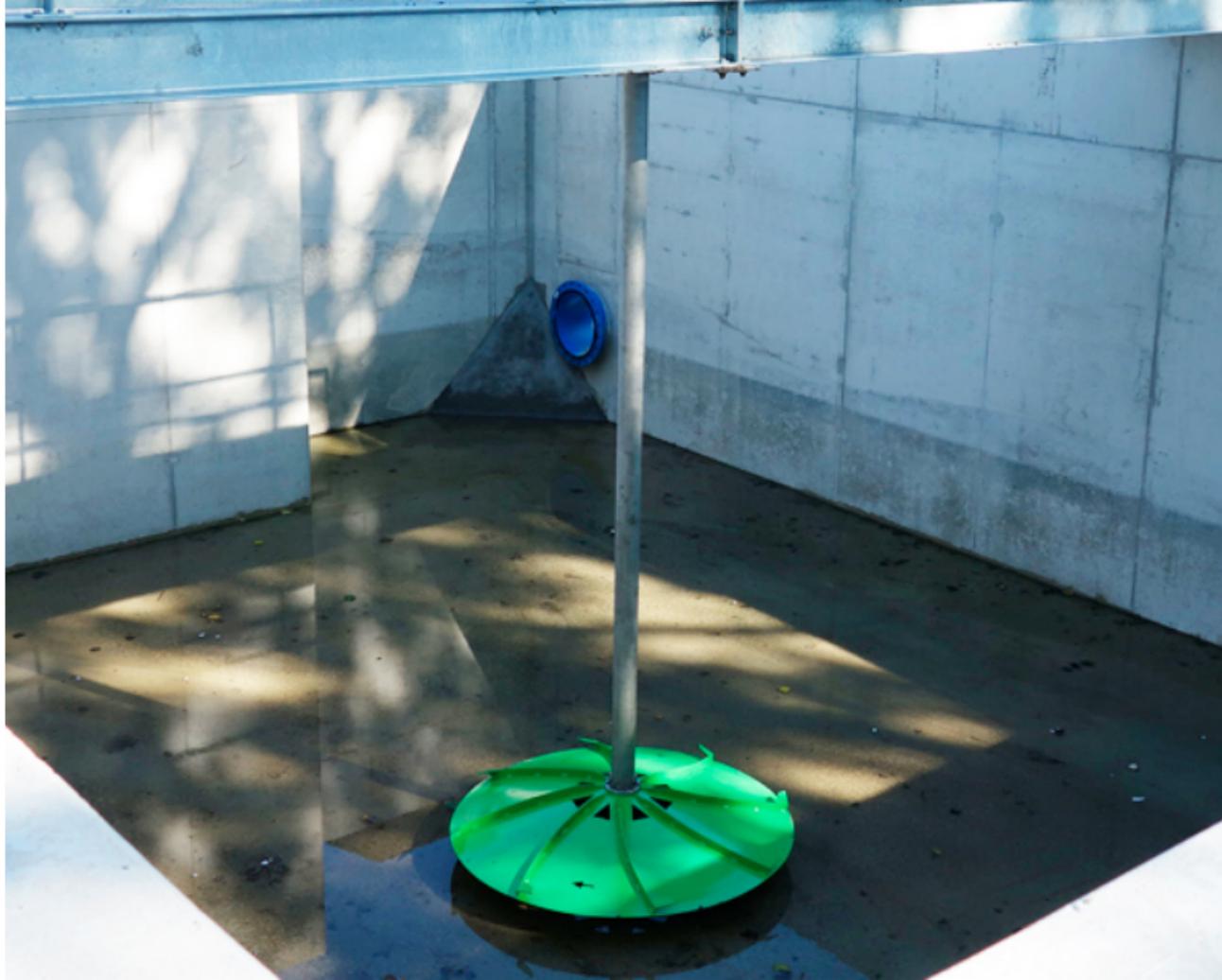
El Sistema Operativo Biológico MBBR (MOVING BED BIOFILM REACTOR) es una tecnología avanzada para el tratamiento de aguas residuales que se basa en la utilización de biopelículas adheridas a soportes móviles. Estos soportes, conocidos como carriers, flotan libremente en el reactor, permitiendo un proceso de tratamiento eficiente y optimizado.

- **Alta eficiencia en la remoción de contaminantes:** El sistema MBBR incrementa la superficie disponible para la formación de biopelículas, lo que permite una mayor capacidad de tratamiento en comparación con sistemas convencionales.
- **Bajo mantenimiento y estabilidad operativa:** Gracias a su diseño, este sistema es robusto y menos susceptible a variaciones en las condiciones operativas, lo que garantiza un rendimiento estable y confiable.
- **Flexibilidad y escalabilidad:** El MBBR es adaptable a diferentes volúmenes y caudales, siendo ideal para ampliaciones o actualizaciones de plantas existentes.
- **Reducción de espacio y costos:** El uso de biopelículas sobre soportes móviles permite diseñar plantas más compactas, reduciendo los requisitos de espacio y los costos asociados a la infraestructura.
- **Cumplimiento normativo:** Este sistema es efectivo para cumplir con los estándares ambientales, logrando una alta calidad en el efluente tratado, apto para ser vertido o reutilizado.

MEZCLADOR HIPERBÓLICO

Es un equipo utilizado en nuestra Planta Municipal para Aguas Residuales MAX MODULAR para la mezcla eficiente de líquidos. Su diseño se basa en una geometría hiperbólica que optimiza la transferencia de energía y mejora la homogenización del fluido dentro de un tanque, usado en procesos de pretratamiento como en etapas de tratamiento secundario o terciario. También se utiliza en industrias químicas, farmacéuticas y alimentarias donde se requiere una mezcla homogénea y eficiente.

- **Mezcla eficiente y uniforme:** La forma hiperbólica del impulsor general corrientes circulares que garantizan una mezcla uniforme en todo el volumen, evitando zonas muertas y estratificación.
- **Optimización energética:** Al ser más eficiente en la distribución de la energía, este tipo de mezclador requiere menos potencia para lograr la misma calidad de mezcla, reduciendo el consumo energético.
- **Versatilidad en aplicaciones:** Puede ser utilizada tanto en procesos de homogenización como en procesos de disolución de sólidos, gasificación o incluso floculación, haciendo de este equipo una solución flexible para distintos tipos de procesos.



ELIMINACIÓN DE FÓSFORO

BIOBOX implementa un proceso fisicoquímico para la eliminación de fósforo por la dosificación de floculantes y coagulantes polimericos en la floculación decantación del fósforo dentro del procedimiento , de esta manera logramos eliminar las cargas excesivas de fósforo dentro del agua residual tratada ajustándonos a las normativas especificas en cada uno de los diferentes países

Con la dosificación química para reducir significativamente el contenido de fósforo en el efluente (hasta un 90% de eliminación), nuestro biobox proporciona una solución confiable y eficiente para el tratamiento de aguas residuales. biobox aísla de forma segura los compuestos de fósforo para garantizar que las aguas residuales tratadas nunca contribuyan a la proliferación de algas nocivas en los cursos de agua cercanos.



ELIMINACIÓN DE SÓLIDOS Y CLARIFICACIÓN

El diseño de MAX MODULAR incorpora paneles lamelares independientes inclinados a 60° para aumentar el potencial de sedimentación.

La geometría y construcción del panel lamelar minimiza el número de Reynolds, produciéndose así un flujo laminar que favorece la sedimentación de las partículas en suspensión. Decantar/Clarificar Las partículas aglomeradas son decantadas hacia el fondo del clarificador bajo la acción de su propio peso y gravedad.

La estructura del módulo es lo suficientemente fuerte como para soportar el peso del operador, mientras que el PVC está





PRETRATAMIENTO DE CRIBAS Y REJAS

Nuestro Tamíz estático es especialmente indicado para la separación de sólidos en suspensión dentro de líquidos. Esta separación se realiza de un modo rápido, sin soporte de energía con ausencia casi absoluta de mantenimiento. El Tamíz estático es un equipo que se utiliza para la separación de fragmentos más gruesos contenidos en una mezcla, con el fin de eliminarlos o para enviarlos a una nueva etapa de fragmentario. El cribado es un procedimiento industrial que se necesita en toda empresa encargada de realizar procesos fisicoquímicos.

SISTEMAS COMPACTOS DE OXIDACIÓN AVANZADA

Este proceso consiste en la destrucción de contaminantes en un medio líquido mediante la interacción de la radiación solar ultravioleta y catalizadores específicos, como el dióxido de titanio, zinc o cobre, con el objetivo de formar radicales hidroxilo. La oxidación avanzada comprende la oxidación de una sustancia, cuyo objetivo es “agrietarla” o “romperla” para formar otra sustancia o sustancias. Esta tecnología se utiliza para sustancias que son prácticamente imposibles de eliminar del agua sin oxidación.





DECANTADOR LAMELAR DE PLACA INCLINADA

Nuestro sedimentador de placa inclinada de aguas residuales de placa inclinada es uno de los métodos más eficientes disponibles para la eliminación de sólidos de los líquidos y desechos del proceso. Si bien existe una variedad de diseños para tales dispositivos, la utilización de placas inclinadas nos permite empaquetar el área de placa combinada más amplia posible en un espacio de piso compacto. Las placas se colocan juntas y las superficies de sedimentación se apilan para formar un área de sedimentación 10 veces mayor que el área total ocupada por la máquina.



ESTACIÓN DE BOMBEO EN FIBRA DE VIDRIO

Estas estaciones de bombeo están prefabricadas y se colocan normalmente al comienzo de nuestras líneas de tratamiento de aguas, para lograr que el agua a tratar llegue desde una cota inferior al nivel de la de nuestros sistemas de tratamiento de aguas. . Las estaciones de bombeo son construidos en fibra de vidrio por enrollamiento filamentos, garantía de Resistencia mecánica y de anticorrosion, es la solución adaptada a sus necesidades y condiciones de bombeo cumpliendo con todas las normas, todas nuestras estaciones responden a exigencias reglamentarias de la norma NF EN 12050 y reciben la certificación de conformidad inicial (reporte de ensayo) entregada por el organismo acreditado en cada país.

SISTEMAS DAF, PARA SEPARACIÓN DE GRASAS

Los sistemas DAF son equipos de separación de partículas sólidas, grasas y aceites, diseñados para clarificar aguas residuales (industriales y urbanas) o acondicionar aguas superficiales o marinas para su posterior tratamiento y reutilización. La flotación por aire es un proceso de separación física para el tratamiento de aguas residuales industriales, que remueve grasas, aceites y sólidos suspendidos. DAF El sistema de flotación de Synertech es un sistema de separación que representa una mejora respecto a la tecnología de placas lamelares existente que utiliza una combinación de flujo cruzado y flujo de contracorriente. Esta tecnología se desarrolló originalmente para aplicaciones especiales de pequeños medianos y grandes caudales con un contenido sustancial de sólidos suspendidos. El sistema de flotación por aire disuelto daf es un sistema considerado de alta eficiencia para diferentes tipos de agua residual muy importante en la remoción de solidos en la etapa preliminar del tratamiento, en especial para separación de solidos sedimentables y suspendidos, aceite grasas e hidrocarburos. El sistema DAF permite resolver de manera rápida y eficaz tratamiento de aguas residuales industriales de alta complejidad.





ESTACION DE FILTRACIÓN

Los filtros de absorción funcionan eliminando partículas del agua o de las corrientes de aguas residuales. Si bien muchos tipos de filtros de agua industriales se pueden usar para eliminar sólidos suspendidos, solo uno de estos filtros es necesario para producir agua filtrada. Sin embargo, hay muchos casos en los que solo un cierto número y tipo de filtro de agua industrial es adecuado. Los Filtros de absorción tienen una mayor capacidad de retención que los filtros de arena convencionales, y representan en la actualidad la opción óptima más usada para remover sedimentos, fango, limo, óxidos y partículas de sólidos suspendidos hasta niveles de 15-5 micrones. Los Filtros de absorción están constituidos por un lecho de varias capas con un soporte de ceolita, carbón activado o antracita. La remoción de partículas «es profunda» ya que ocurre a través de todo el lecho, en todas sus capas.



VARIAS UNIDADES

LA PLANTA MUNICIPAL para el tratamiento de agua potable domesticas desarrollada para implementarse en pequeños y medianos volúmenes de aguas residuales generadas por desarrollos habitacionales de una o más viviendas, permite instalarse con varias unidades al mismo tiempo sumando grandes caudales en capacidad de tratamiento. Ideal para ser instalada en edificios, conjuntos habitacionales o para manejo de agua residual proveniente de baños en la industria.

Instalación en varias unidades para Mayor Capacidad en el tratamiento de aguas residuales



SOBRE LA PLANTA

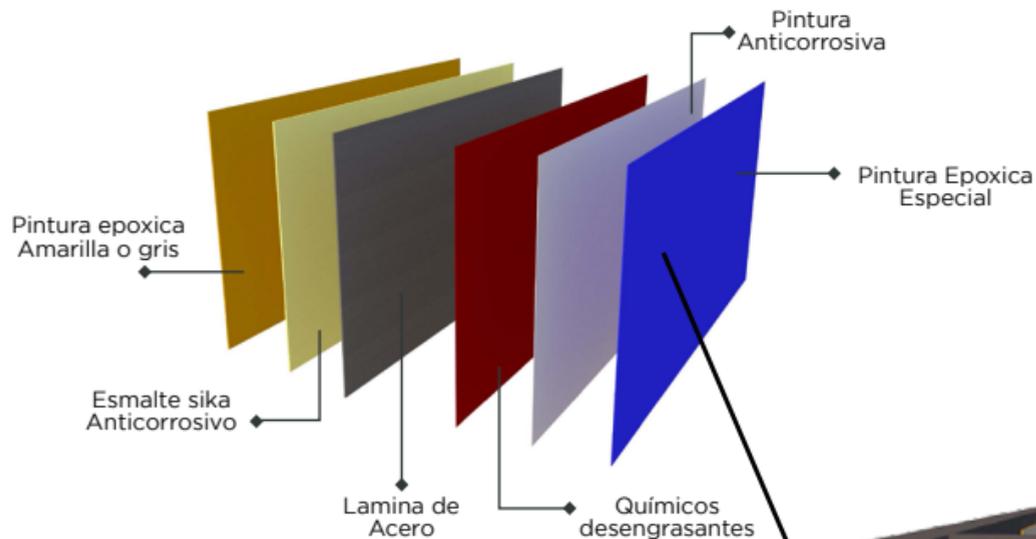
Disponemos de una amplia gama de generadores, todos ellos diseñados teniendo en cuenta la durabilidad y la facilidad de uso. Cada modelo ofrece un grado diferente de potencia. Nuestra gama flexible de productos le brinda la electricidad que su sitio necesita exactamente cuando más la necesita. Garic también ha introducido recientemente modelos híbridos para ofrecer una solución energética más limpia y silenciosa. El destacado producto Solartainer, una fuente de energía más respetuosa con el medio ambiente, cuenta con paneles solares para energía fuera de la red respaldados por un motor de diésel. Esta configuración innovadora reduce el uso de combustible y las emisiones de carbono sin comprometer la confiabilidad.



COLORES OPCIONALES

PALETA DE COLORES SYNERTECH





CONTENEDORES 100% GARANTIZADOS, SIN CORROSIÓN

BIOBOX es un sistema de tratamiento de aguas residuales tipo paquete diseñado para ser desarrollado todos sus sistemas para almacenamiento de agua contenerizada, a partir de una célula original que es el contenedor de acero, nuestra empresa implementa todas las tecnologías certificadas para el tratamiento previo del acero así como sus recubrimientos finales, garantizando total calidad y una larga vida útil de todos nuestros equipos, utilizamos recubrimientos que impiden el contacto del agua contenida con la pared de acero, estos recubrimientos son de alta resistencia a la tracción mecánica y al desgaste químico.



LAS PLANTAS MUNICIPALES CON FÁCIL INSTALACIÓN

Nuestra Planta para tratamiento de aguas Residuales, MAX MODULAR ha logrado combinar tecnología robusta y simplicidad de manejo, lo cual permite la operación por parte de un técnico con un mínimo de entrenamiento, sus componentes sencillos pero ajustados a la normatividad internacional para el tratamiento de aguas residuales, son garantía para todos nuestros clientes de un producto con una vida útil de mas de 30 años.

INSTALACIÓN RÁPIDA

- Diseño simple de conectar y usar.
- Permite acomodarse a las diferentes áreas y espacios.
- Sistemas listos para usar.
- Componentes eléctricos fácil de usar.
- Instrucciones fáciles de seguir.
- Solución de problemas por parte de nuestros expertos.



HECHA PARA DURAR

Estructura indestructible altamente resistente diseñada para ser transportada a áreas de difícil acceso o con dificultad de transporte

CONTROL DE BIOAEROSOLES Y ELIMINADOR DE OLORES.

Irradian
UV Technology



Somos especialistas en la implementación de tecnologías por radiación ultravioleta en 184nm, para la eliminación de olores causados por los gases generados dentro de los procesos biológicos anaeróbicos del sistema biobox en el tratamiento de aguas residuales. Tecnología fotocatalítica que desactiva el metano y el sulfhídrico para un entorno libre de olores desagradables. Nuestra experiencia garantiza el éxito en la eliminación de todo tipo de olores molestos que se generan en los procesos de tratamiento de aguas residuales, los cuales afectan el entorno habitacional, bajo riesgo de causar contaminación cruzada. Nuestros procesos biológicos anaerobios se pueden homologar totalmente con los sistemas aeróbicos, al no presentar ningún tipo de afectaciones en malos olores en los lugares donde se instalan.



**FÁCIL
TRANSPORTE**

**DISEÑADA BAJO PARÁMETROS DE
TRANSPORTE INTERNACIONAL,
REDUCE COSTOS OPERACIONALES.**



**SOMOS
FABRICANTES**





HISTORIA

SYNERTECH nace de la integración de dos compañías expertas en el sector de aguas en Colombia: NyF de Colombia y Nyf Synergy. En 1989, bajo el liderazgo de Jairo Lizarazo (Ing.), se fundó NyF de Colombia logrando por más de 29 años una sólida posición en el segmento de aguas residuales domésticas, comerciales, almacenamiento de agua y tratamiento de agua potable. En 2012, bajo el liderazgo de Wilson Lizarazo (Ing.), inició operaciones NyF SYNERGY que con un amplio activo de ingenieros calificados y una infraestructura consolidada, rápidamente se posicionó como una de las empresas más relevantes y una de las mejores en el sector de tratamiento de aguas industrial en minería y petróleo. En el año 2017, se comienza un proceso para integrar las dos empresas, consolidándose y afianzando esta unión en el mercado latinoamericano. En el año 2018 se completa la integración de las dos empresas y se lanza la marca SYNERTECH. Bajo esta marca, la empresa expande operaciones y se consolida como una de las empresas líderes en Colombia, Panamá y con expansión en toda Latinoamérica.



SYNERTECH

Water Resources

Cra 70 No. 75-78 Barranquilla - Colombia
Tel: 3049939 - 3877506 Ext: 101 - 104

Ciudad de Panamá, Marbella, Avenida Aquilino de La Guardia, Torre Ocean Business
Plaza, Piso 13, Oficina 1304-1305. Tampa - Florida: 14225 Damselfly Dr.

REDES SOCIALES



PÁGINAS WEB

www.synertech.com.co

www.nyfdecolombia.com

www.nyfdecolombia.cl